



НПО ЦЕНТРОТЕХ
РОСАТОМ

ПОЛИМЕРНЫЕ КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



«Научно-производственное объединение «Центротех» (ООО «НПО «Центротех») входит в контур управления Топливной компании «ТВЭЛ» Госкорпорации «Росатом». Предприятие образовано в 2007 году как Общество с ограниченной ответственностью «Уральский завод газовых центрифуг». В 2015 году, в целях совершенствования научно-конструкторской и производственной деятельности, было принято решение объединить разработчиков и производственную базу для создания предприятия, обеспечивающего полный жизненный цикл продукции от маркетинга до утилизации. В состав ООО «НПО «Центротех» вошли: ООО «УЗГЦ», ООО «ННКЦ», ООО «ЗЭП», ООО «Уралприбор», АО «ОКБ-Нижний Новгород» и АО «Центротех-СПБ». «НПО «Центротех» занимается как изготовлением серийной продукции, так и разработкой новых изделий.

За последние годы наше предприятие вошло в число лучших промышленных и машиностроительных заводов нового типа. Технический парк завода оснащен самым современным, универсальным и высокоточным оборудованием для удовлетворения широкого спектра потребностей промышленности в целом. Также в штате предприятия высококвалифицированные сотрудники - разработчики, конструкторы и инженеры.

В своей деятельности мы акцентируем внимание на построение долговременных взаимовыгодных отношений с нашими заказчиками, представляя им широкий ассортимент выпускаемой продукции, эффективные комплексные решения и новейшие технологии.

Все это достигается за счёт конкурентных преимуществ нашего предприятия:

- уникальных компетенций в атомной, военной, авиакосмической, нефтегазовой и приборостроительной отраслях;
- производство уникальной и инновационной продукции;
- оказание полного комплекса услуг, начиная от технического аудита, проектирования продукции, ее производства и монтажа, заканчивая гарантийным и сервисным обслуживанием.

Главные стратегические и перспективные направления нашего предприятия - это электротехническая и приборная продукция, накопители энергии, аддитивные и порошковые технологии, электрохимические генераторы, изделия из полимерно-композиционных материалов, фильтры и фильтрующие элементы для очистки газов и оборудование для топливно-энергетического комплекса.



НПО ЦЕНТРОТЕХ
РОСАТОМ

Лицензии и сертификаты

В «НПО «Центротех» разработана, внедрена и результативно функционирует интегрированная система менеджмента, которая сертифицирована на соответствие международным стандартам ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, BS OHSAS 18001:2007, ISO 50001:2011 в органе по сертификации «TUV-Thuringer». Также система менеджмента качества сертифицирована на соответствие ГОСТ ISO 9001:2011, ISO 9001:2015 в системе добровольной сертификации (СДС) «ГОСТ Р» и на соответствие ГОСТ РВ 0015-002-2012 в СДС «Военный регистр». На предприятии аккредитовано ВП МО РФ.



«НПО «Центротех» имеет следующие лицензии:

- На осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну.
- На осуществление деятельности по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений.
- На осуществление разработки, производства, испытания, установки, монтажа, технического обслуживания, ремонта, утилизации и реализации вооружения и военной техники.
- На право эксплуатации ядерных установок и радиационных источников (в части выполнения работ и оказания услуг эксплуатирующим организациям).
- На право эксплуатации радиационных источников.
- На право изготовления оборудования для ядерных установок.
- На право конструирования оборудования для ядерных установок и другие.



Проектирование и изготовление оборудования из ресурсных полиуретанов и армированных пластиков

Области применения

- Военная отрасль.
- Космическая отрасль.
- Нефтяная промышленность.
- Газовая промышленность.
- Энергетические установки.
- Тяжелая промышленность.
- Лёгкая промышленность.
- Пищевая промышленность и многое другое.



Применяемые материалы

- Полиуретан.
- Полимочевина.
- Стекло- и углепластик.
- «Холодные сварки» и клея.
- Композиционные материалы на основе синтетических смол и высокомодульных, высокопрочных армирующих волокон.

Изготовление специальной тары с несгораемой теплоизолированной полостью

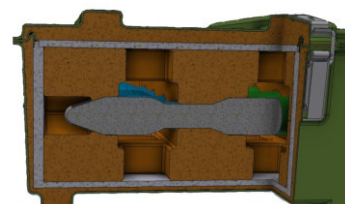
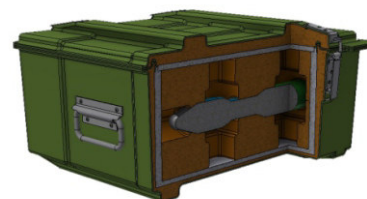
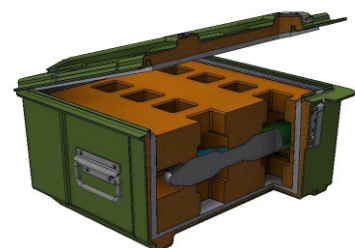
Теплостойкая, трудногорючая, многооборотная укупорка для выстрелов из полимерных композитных материалов

Технические характеристики

Габаритные размеры и форма	любые по ТЗ Заказчика
Климатическое исполнение	«В» по ГОСТ 15150-69
Категория размещения	гр. условий 2, 3 по ГОСТ 15150-69
Стойкость к горению	ПВ-1 по ГОСТ 28157-89
Стойкость к коррозионно активным агентам атмосферы и воздействию биологических факторов	по ГОСТ 26883-86, ГОСТ 9.039-74, ГОСТ 9.102-91; ГОСТ 30630.0.0-99
Срок службы	30 лет
Экологическая безопасность	по ГОСТ РВ 51638.0.2-2000
Огнестойкость при воздействии открытого пламени на наружные поверхности	не менее 15 минут

Температура внутренней полости при воздействии открытого пламени на наружные поверхности не более 160°C

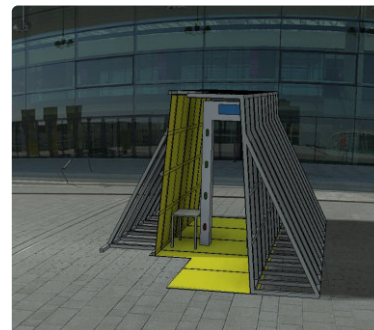
- обеспечивает сохранность груза в безопасном состоянии после падения тары с высоты 3 м;
- исключается возможность проникновения внутрь тары атмосферных осадков, песка, пыли, накопления влаги и конденсата;
- не воспламеняется при простреле бронебойно-зажигательной пулей калибра до 12,7 мм и прямом попадании молнии;



Устройство для сортировки пассажиропотока из легких баллистических панелей

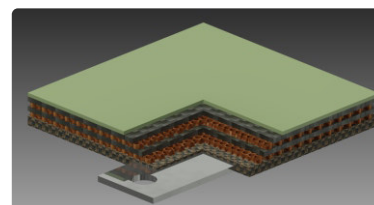
Технические параметры

- Плотность синтетической гибридной брони, 2,2-2,5 кг/дм³.
- Температурный диапазон эксплуатации, от -60 до +60°С.
- Срок эксплуатации: назначенный - 20 лет, после повреждения возможен локальный ремонт и продлена эксплуатация на 3 года.
- Возможные габариты изготовления - любые, по требованию Заказчика.
- Способ крепления листов: клепаный, на клею - клепаный шов, механический, закладной и др.



Основные преимущества

- Защита пассажиропотока в досмотровых зонах (жд вокзалы, аэропорты и т.д.).
- Дополнительное бронирование специальной техники от вторичного осколочного поля.



Напыление волокнистого материала

Назначение



- Изготовление деталей стандового оборудования изотропной и анизотропной структуры производства.
- Усиление железобетонных и стальных конструкций систем внешнего армирования.
- Восстановление, антикоррозионная обработка специальных бетонных сооружений.
- Антикоррозионная обработка химического оборудования, имеющего особо жесткие условия эксплуатации;
- Изготовление специальной литейной оснастки (стержни, охранные и тиглевые стаканы и многое другое).
- Изготовление химически стойких коммуникаций.
- Обкладка и футеровка штучными листовыми материалами оборудования химических процессов и многое другое.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

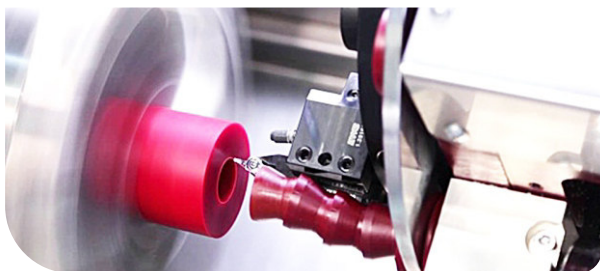
- Возможность производства особо ответственных работ по восстановлению специальных объектов без огневой сварки.
- Повышение сейсмоустойчивости зданий до 9-10 баллов.
- Снижение потребления дорогостоящих нержавеющей сталей для особо жестких условий эксплуатации химического оборудования.
- Снижение трудоемкости более чем в 5 раз и весовых характеристик более чем в 7 раз при производстве литейной оснастки.

Изготовление манжет и уплотнений методом высокоскоростного точения

Производственные возможности

Производство различных видов уплотнений диаметром до 1850 мм (манжеты, сальники, кольца, шевроны и т. д.) из резин (в т. ч. из высокотемпературных и стойких к агрессивным средам, полиуретанов, фторопластов и пластмасс для ремонта любого технологического оборудования в т. ч.:

- Уплотнения для термопластавтоматов, прессов и т. д. любых фирм производителей, как отечественного, так и импортного производства.
- Манжеты для гидравлических устройств - ГОСТ 14896-84, а также не входящие в данные ГОСТ;
- Кольца из фторкаучука (Viton) и фторопласта (Тефлон) стойкие к агрессивным средам для линий окраски и др.
- Манжеты для пневматических устройств - ГОСТ 6678-72, а также не входящие в данный ГОСТ.
- Шевронные уплотнения для гидравлических устройств (резинотканевые, резиновые, полиуретана, фторопласта и пластмасс) - ГОСТ 22704-77, а также не входящие в данный ГОСТ.
- Армированные манжеты для валов вращения - ГОСТ 8752-79, DIN-стандарт и не входящие в них.



- Кольца круглого сечения - ГОСТ 9833-73, DIN - стандарт, а также не входящие в данный ГОСТ.
- Манжеты и шевроны из полиуретана для насосов, как отечественного и импортного производства.
- Ролики, колёса, из полиуретана и полиамида для тележек, погрузчиков, штабелёров, конвейеров
- Покрытие полиуретаном валов, роликов и т. п.
- Сальники и направляющие кольца из фторопластов и пластмассы.
- Манжеты для автодорожной, строительной и др. техники, импортного и отечественного производства, в т. ч. под ремонтные размеры, по эскизам и образцам Заказчика.

Напыление полимочевины

Области применения

- Напыление бесшовных эластомерных покрытий на уретановой основе (гидротехнические сооружения, гидроизоляция, строительные работы нулевого цикла).
- Антикоррозийная обработка химического оборудования.
- Декоративно отделочные и реставрационные работы.
- Напыление гелеконтных покрытий на детали испытательных стендов и специальной оснастки выплавляемых моделей
- Восстановление изношенных частей оборудования без применения огневой сварки (насосы, направляющие станочного оборудования, посадочные места валов, трещины в корпусах, литейный брак и многое другое).



Преимущества

- Низкая себестоимость восстановительных работ.
- Минимальная трудоемкость при производстве ремонта оборудования.

Задачи

- Восстановление изношенных гальванических производств, без использования значительных денежных затрат, используя старое прокорродировавшее оборудование.

Сварка листовых термопластов

Области применения

- Изготовление гальванических ванн.
- Изготовление хим. стойкой аппаратуры и емкостей из некорродирующих термопластичных материалов.
- Изготовление вентиляционных коробов, бортовой вентиляции.
- Изготовление технологической и межоперационной тары.
- Изготовление хим. стойких коммуникаций.
- Обкладка и футеровка штучными листовыми материалами оборудования хим. процессов и прочего оборудования.



Преимущества

- Высокая скорость производства оборудования и футеровочных работ.
- Снижение затрат на дефицитную и дорогостоящую нержавеющую сталь.
- Высокое качество и герметизация сварных соединений подвергающихся проверке электроразрядным методом.
- Сохранение высокой чистоты электролита от катионных примесей и других загрязнений.
- При изготовлении тары не требуется индивидуальной пресс-формы.

Задачи

- Восстановление изношенных гальванических производств.
- Укомплектование, постоянное снабжение, текущий ремонт технологической и межоперационной тары.
- Восстановление и модернизация оборудования.
- Аварийные и плановые работы на центральных очистных сооружениях.

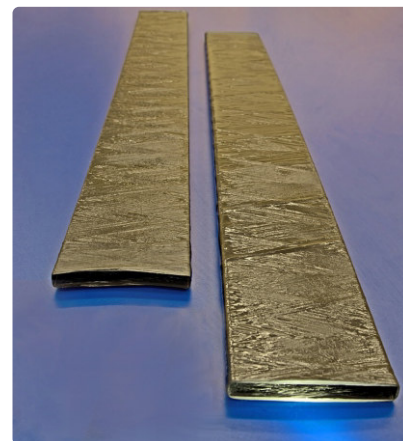
Изготовление композитных конструкционных (строительных) профилей и специальных конструкций из стеклопластика (в вариантах использования различных типов волокон)

Преимущества

- Высокая стойкость к воздействию окружающей среды и увеличение срока службы.
- Существенное снижение массы изделия (плотность углепластика / стеклопластика 1,4-1,8 г/куб.см.), что немаловажно для шахт и устройств ВОУ, особенно при транспортировке и монтаже.
- Высокая удельная прочность.
- Высокая удельная ударная вязкость.
- Низкие эксплуатационные затраты и простота обслуживания.
- Возможность осуществления ремонта на месте (без демонтажа).
- Широкие возможности по конфигурации изделия.
- Малая теплопроводность.
- Высокая скорость сборки и монтажа конструкции.
- Огнестойкость.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ


Изготовление методом пултрузии строительных профилей (уголок, двутавр, швеллер, круглая, квадратная, прямоугольная и рифлёная труба) и специальных конструкций (поручни, настилы, крупногабаритные панели с рёбрами жесткости) и другие разновидности изделий.




Преимущества работы с ООО «НПО «Центротех»:

- 1 Технический парк предприятия оснащен под любые задачи заказчика
- 2 Инновационные технологии производства
- 3 Многолетний профессиональный опыт работы
- 4 Современное импортное оборудование
- 5 Большой штат высококвалифицированных специалистов
- 6 Качество работ, соответствующее мировым стандартам


Общество с ограниченной ответственностью
«Научно-производственное объединение
«Центротех»

 +7(343)705-40-45 доб. 1005

 +7(343)705-40-45 доб. 1400

 www.centrotech.ru

 adm@ugcmp.ru

 Россия, Свердловская область
624130, г. Новоуральск,
ул. Дзержинского, д. 2



НПО ЦЕНТРОТЕХ
РОСАТОМ